

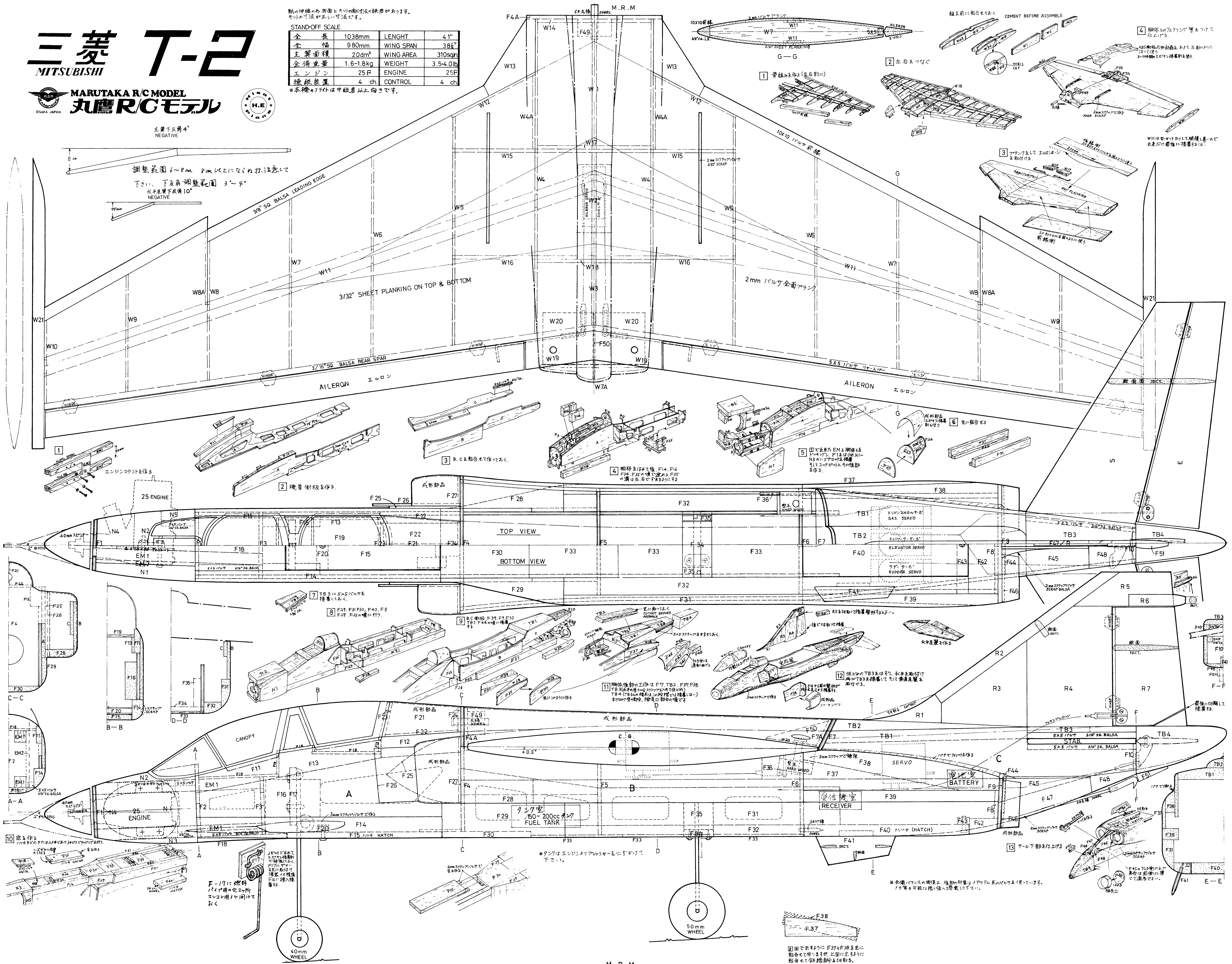
三菱 T-2

MITSUBISHI MARUTAKA R/C MODEL 丸鷹 R/C モデル

翼の伸縮の両面とキットの面に注意の誤差があります。キットの寸法が正しい可法です。

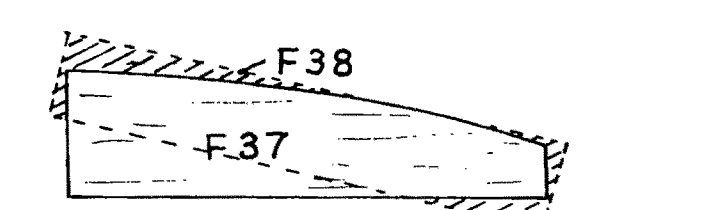
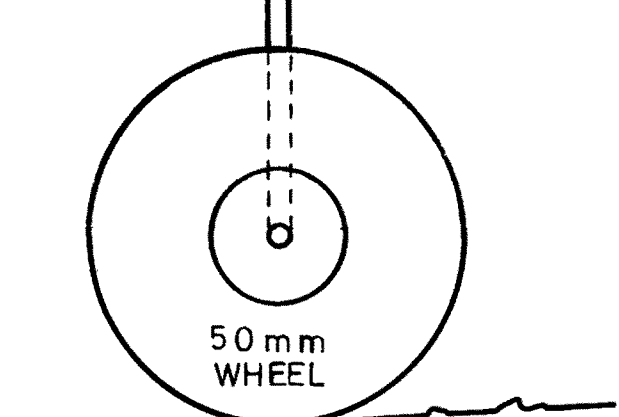
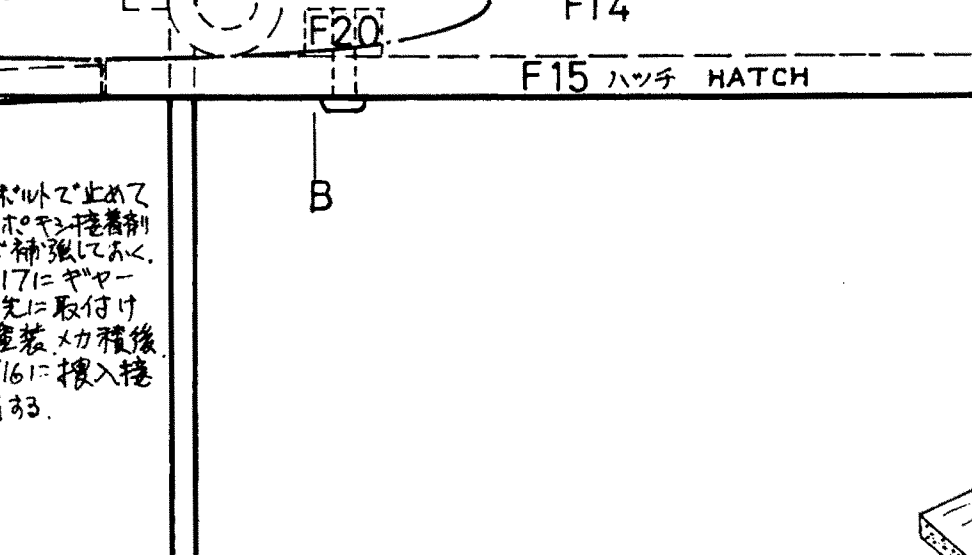
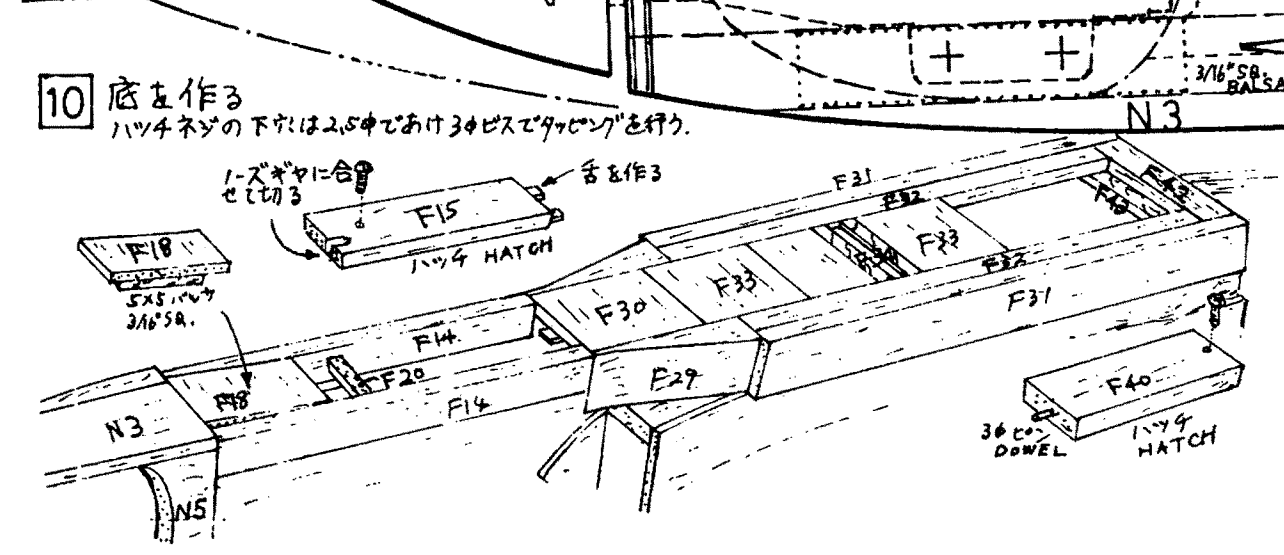
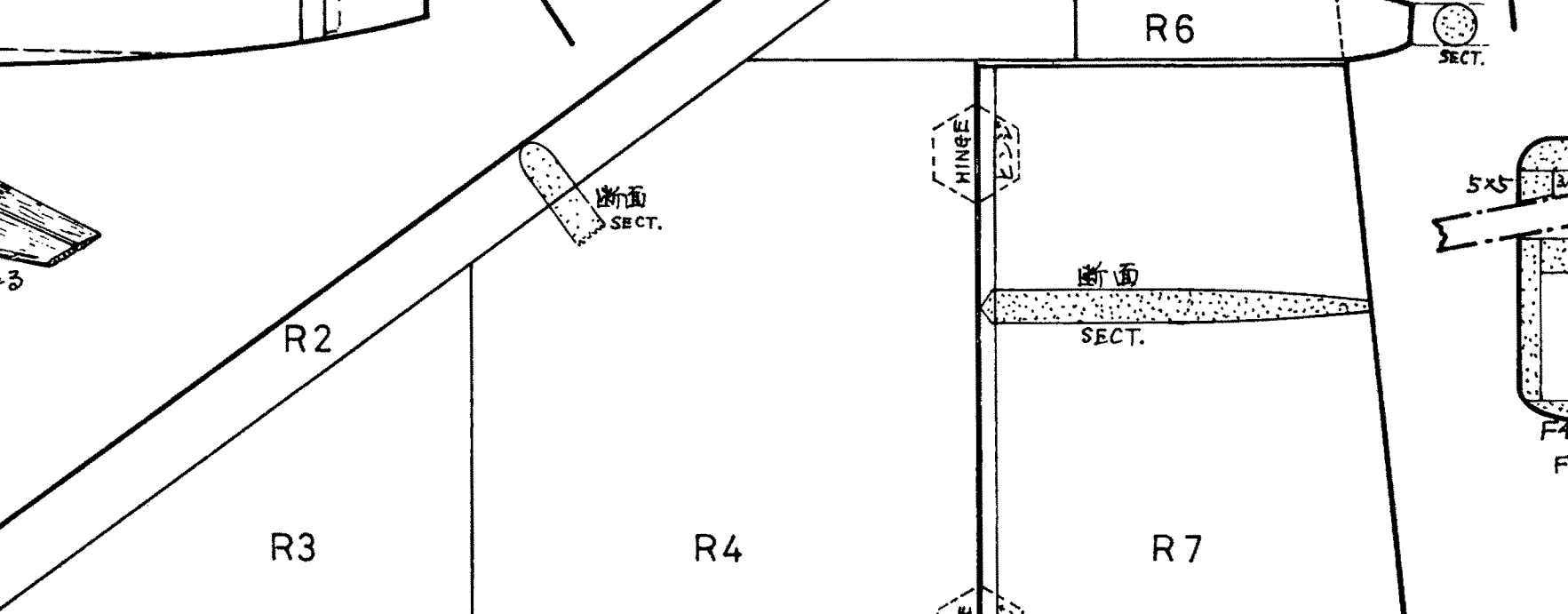
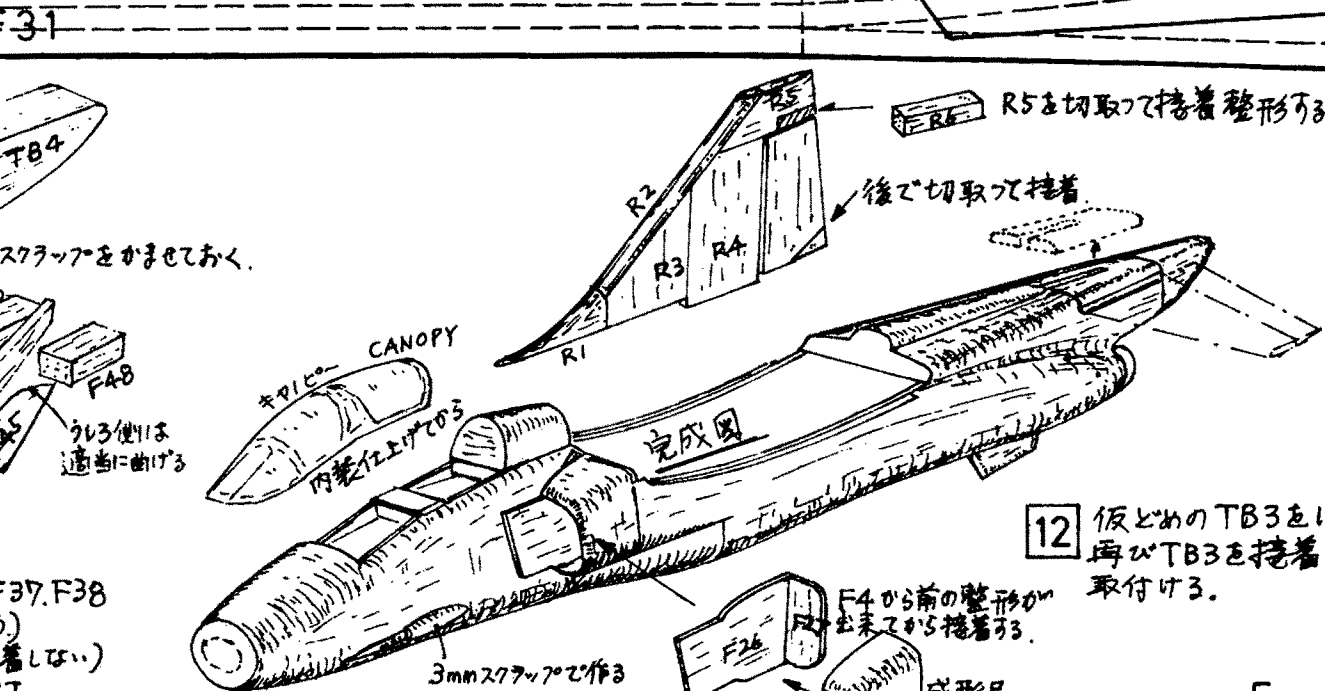
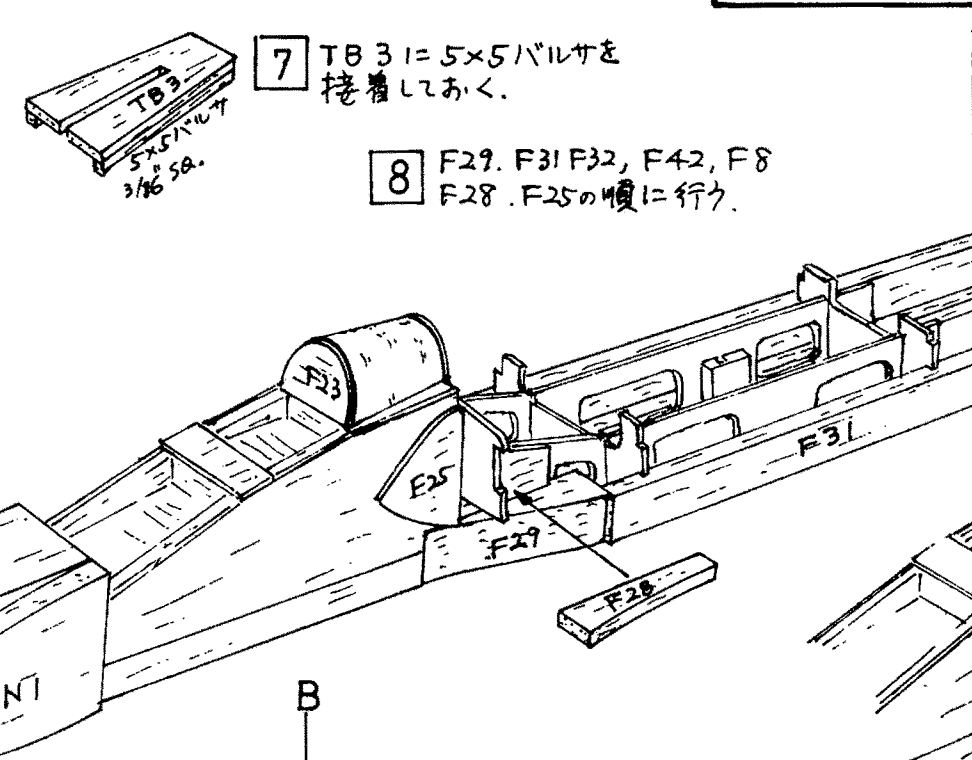
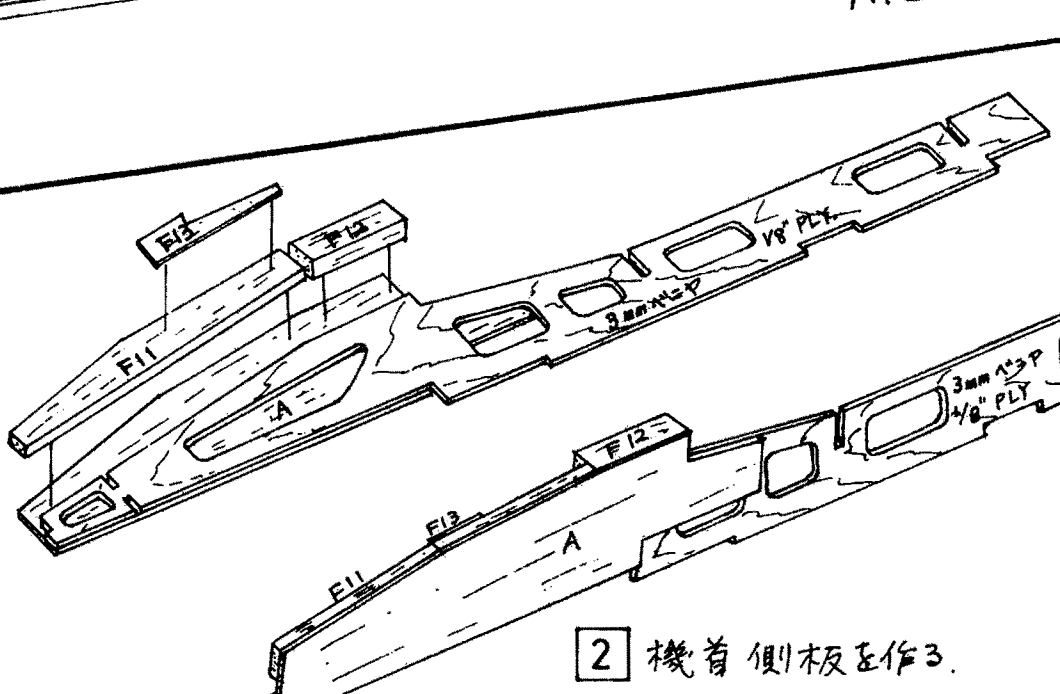
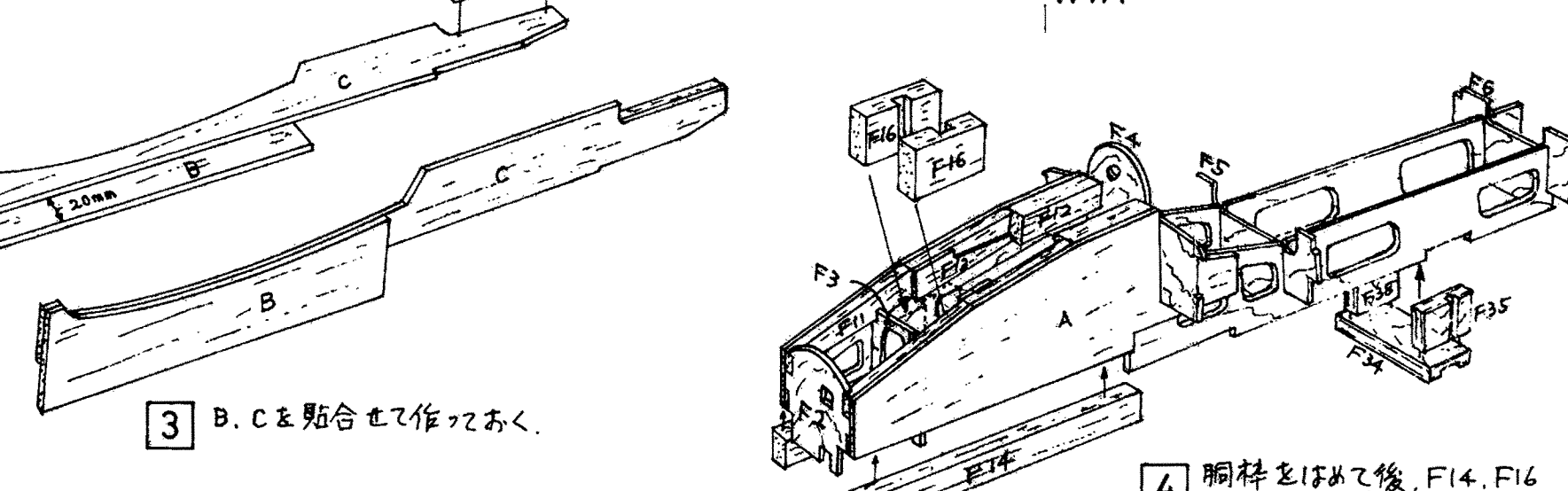
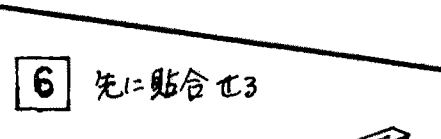
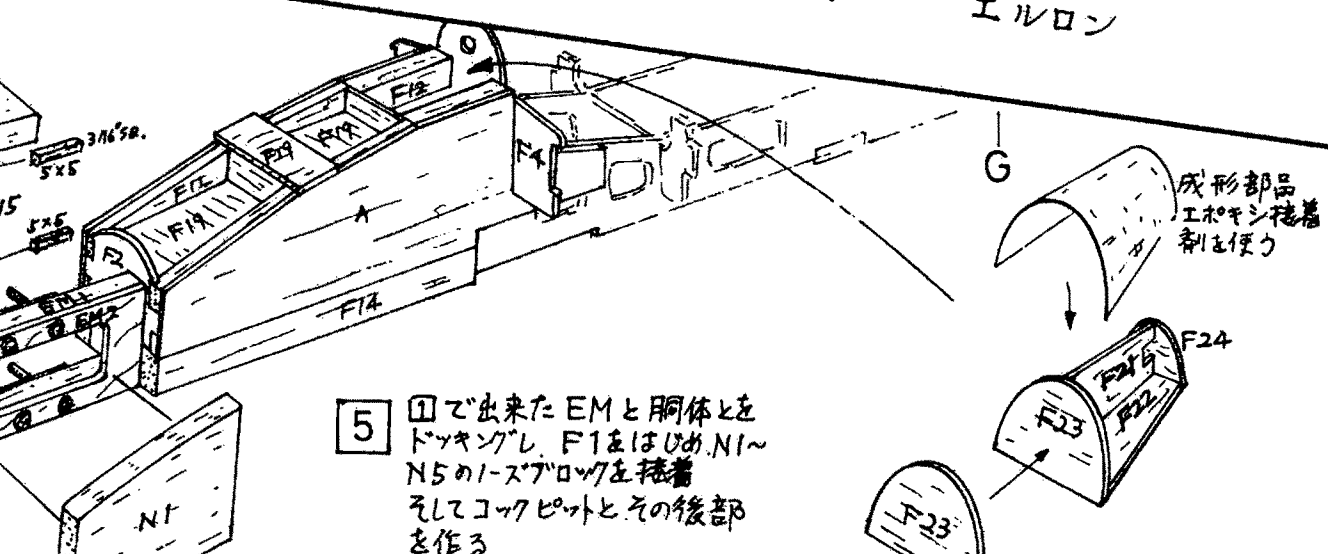
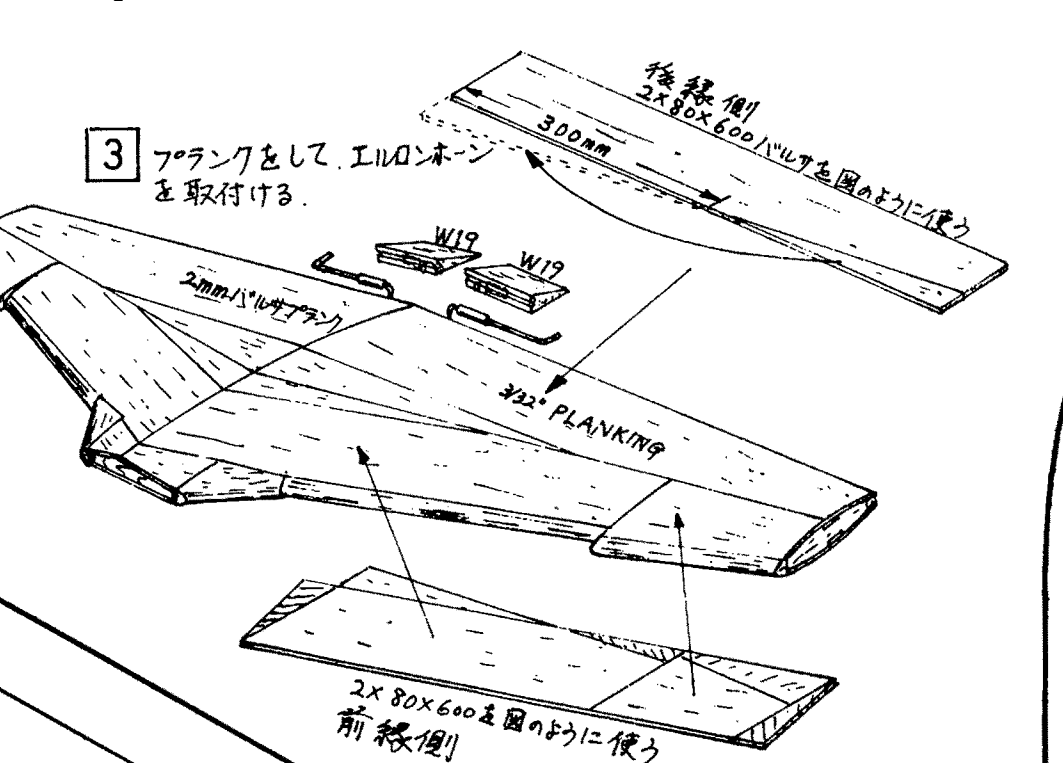
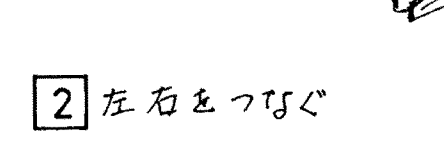
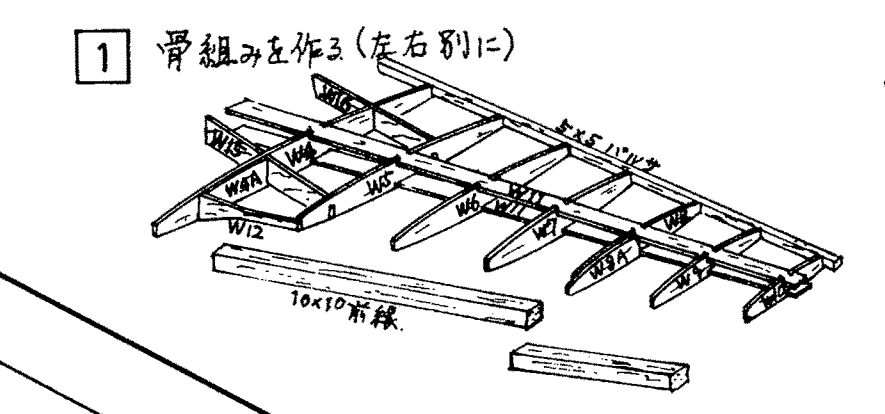
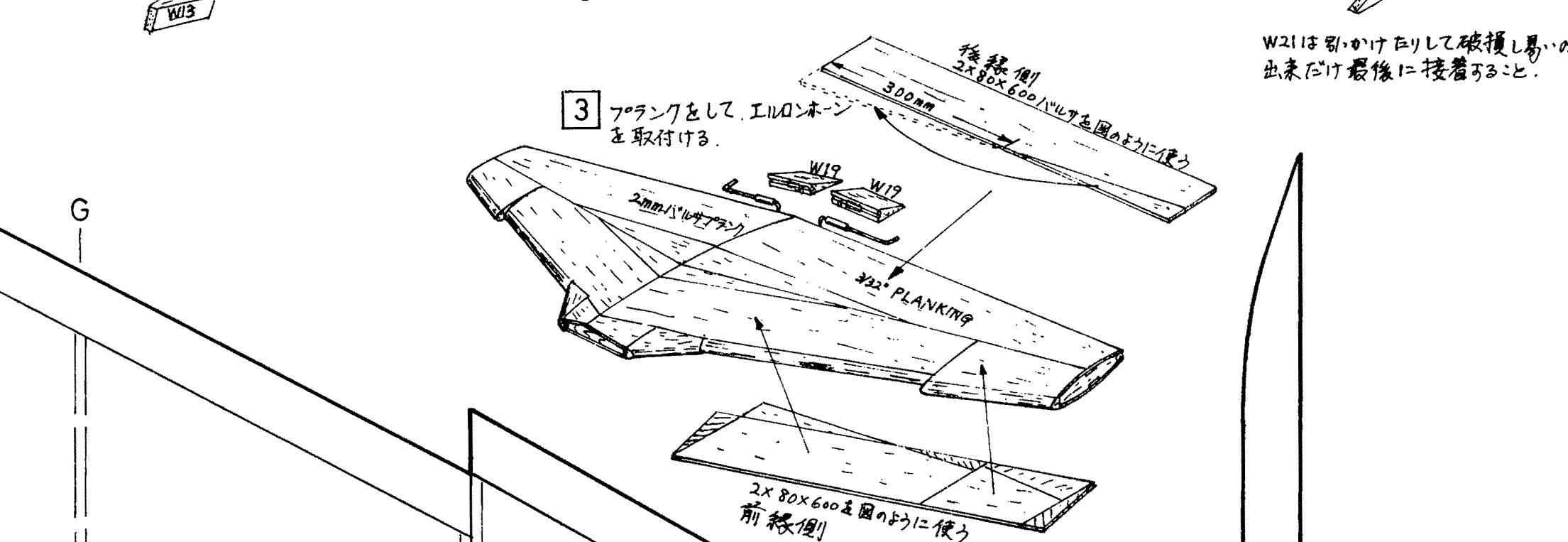
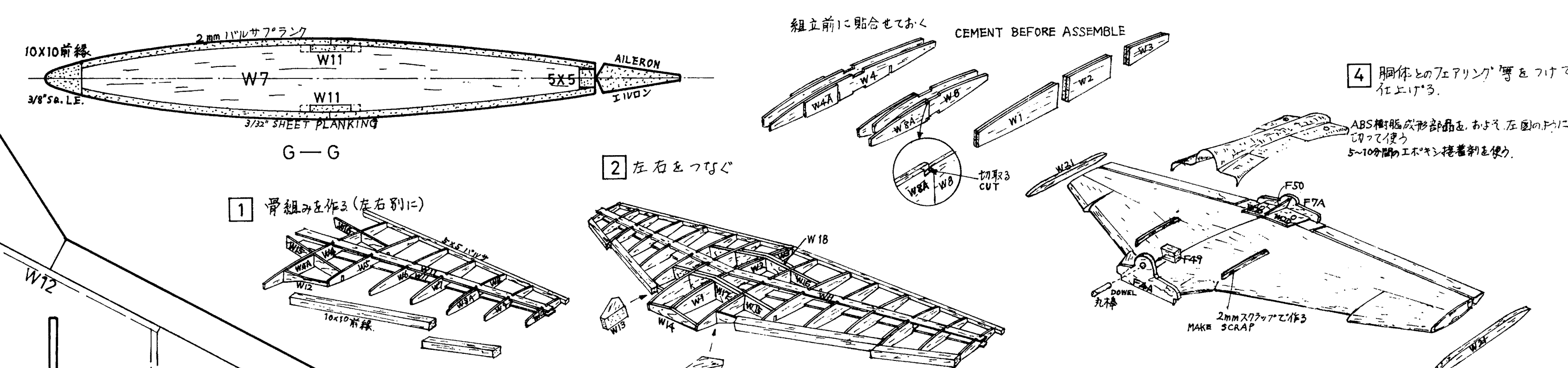
STAND-OFF SCALE			
全長	1038mm	LENGHT	4'1"
全幅	980mm	WING SPAN	3'8 1/2"
主翼面積	20dm ²	WING AREA	310sqin
全機重量	1.6-1.8kg	WEIGHT	3.5-4.0lb
エンジン	25 F	ENGINE	25 F
操縦装置	4 ch	CONTROL	4 ch

●本機のフライトは中級者以上向きです。



主翼下反角4°
NEGATIVE

調整範囲 6~8mm 8mm以上ならぬ注意して
下で、下反角調整範囲 3~4°
水平主翼下反角10°
NEGATIVE



●図で表すように、F37とF38を仮に結合して作り、上図に示すように結合して最終組み立てる。

三菱 T-2

MITSUBISHI MARUTAKA R/C MODEL 丸鷹 R/C モデル

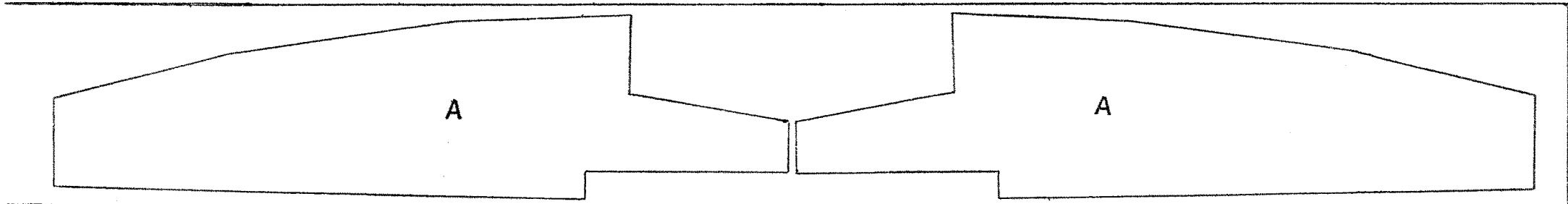
バルサ及びベニヤの抜型材を図面の番号と照合したのち組み立てて下さい。

START ASSEMBLING AFTER REFERING THE DIE CUT Balsa AND PLYWOOD PARTS TO THE NUMBER ON THE PLANS.

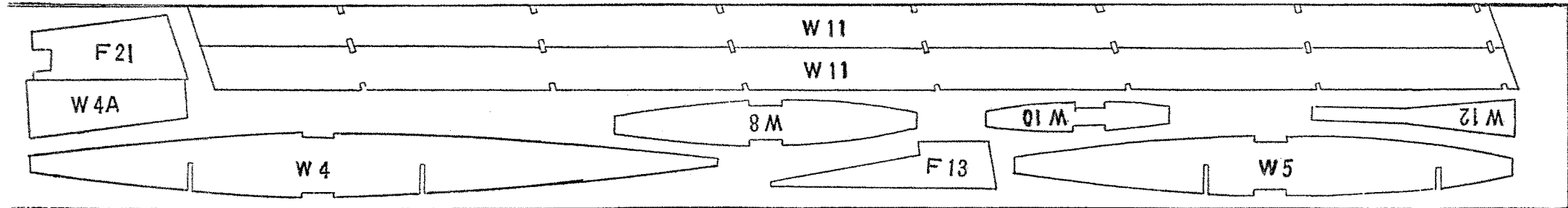
製作まえに
よりよい仕上りと一層の機能を発揮させるために、説明や図をよく読み、よく見て、順序よくていねいに正しく組み立てて下さい。
各部品は傷つけないようにカッターや小刀で切りはなし、組み合せ部分の切り込みや溝などは正確に切り取って無理なく組み合うように整形します。接合部には接着剤をつけ、釘・虫ピン・クリップ(洗たくバサミ)・糸・ゴムバンド・細い針などで仮り止めし、接着剤が完全に硬化したら、これらはすべて取り除きます。木部の加工や整形はカンナや小刀・ヤスリなどを使いますが、木片にサンドペーパーを巻くとヤスリと同じに使うことができます。

BEFORE STARTING BUILDING
For better finish and flight performance, take time in reading, building, instruction and referring to the plans, and assemble in good order and correctly and carefully.
Cut off each part with cutter or razor blade avoiding damage, particularly on the jointing out cut and slot.
If necessary trim the parts for easier fitting. When cementing use thread, rubber band, pins, clothes clips etc.
Until cement sets for forming and working, cutter, balsa plane and/or file are to be used. Wood tip wrapped with sand paper can also be used as a file.

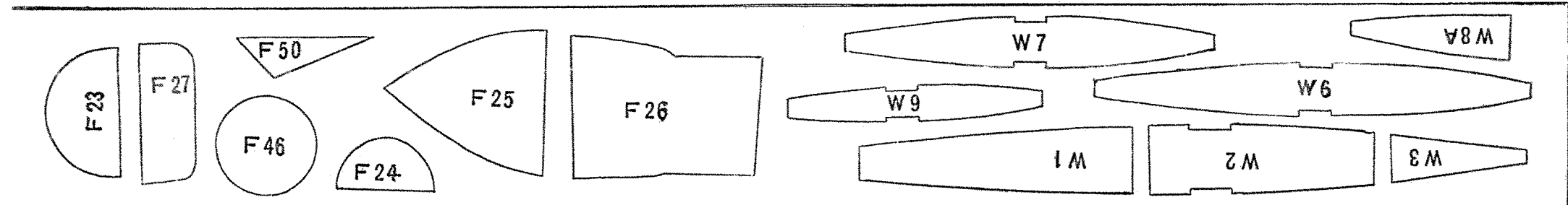
3mm Balsa (x1)



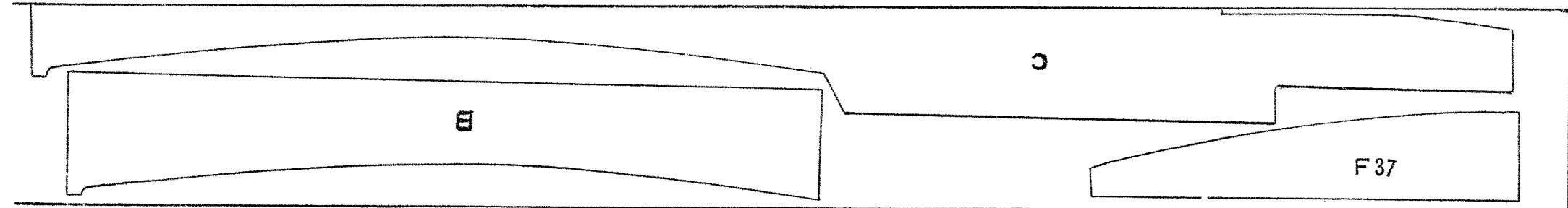
2mm Balsa (x2)



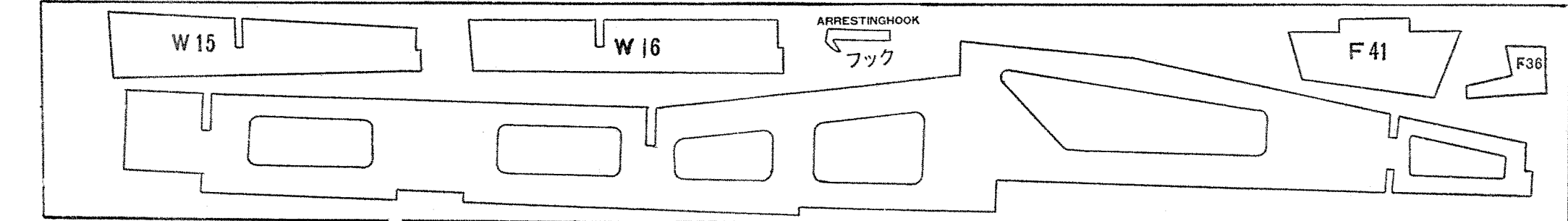
2mm Balsa (x2)



3mm Balsa (x2)



3mm Plywood (x2)



3mm Plywood (x1)

